

RP 7 MicroFlow

Verifica Impianti Gas Interni

RP 7 Micro Flow è uno strumento elettronico dotato di sensore massico ad alta precisione e ripetibilità, una micro pompa spinge aria verso l'impianto dell'utente, il sensore massico misura l'aria che transita al suo interno che compensa la perdita dell'impianto. Questa metodologia non è influenzata dalla temperatura del fluido o ambientale, quindi permette allo strumento di adempiere alle normative vigenti per la verifica degli impianti di utenza Gas, grazie alla sua tecnologia a microprocessore rende le operazioni estremamente semplici ed intuitive; permette inoltre di emettere un certificato cartaceo da allegare alla pratica di intervento dell'Azienda di Distribuzione che sempre più spesso si avvale di strumentazione di nostra produzione



Conforme Linea Guida CIG n. 12 – 2015

Verifica Dispersione : Metodo Diretto con aria (UNI 11137)

Sensore massico ad alta precisione e ripetibilità

Pompa interna miniaturizzata

Stampa su carta termica

Stampa esito prova IDONEO / NON IDONEO

**Stampa ODL (Ordine di Lavoro) + PDR
inseriti dall'operatore**

Intestazione scontrino personalizzabile con dati aziendali

Robusto e pratico

Rapporto Qualità/Prezzo imbattibile



RP 7 Micro Flow è il più completo strumento sul mercato per assolvere alle Verifiche secondo L.G. 12 dell' AEEG degli impianti interni gas in caso di apertura di nuova utenza, riapertura per morosità o pronto intervento. Lo strumento è dotato di pompa e serbatoio per le prove su impianti di utenza fino a 25 lt di volume, il regolatore di pressione interno consente di eseguire le prove a pressione costante senza risentire del variare della Temperatura.



Gastech Instruments	
Modello strumento:	RP7 MicroFlow
Matricola:	1403113
Data/Ora:	10 NOV 13 23:35
Data verifica:	10 NOV 13 23:34
Metodologia di prova:	DIRETTA
Conformità:	LG-CIG12-UNI11137
Verifica eseguita con:	ARIA
Gas di rete:	METANO
Inizio collaudo:	58.9 mbar
Durata collaudo:	1m
Valore disp. rilevato:	0.0 dm ³ /h
Valore dispersione ricalcolato alla pressione di 22 mbar	
* 0.0 dm ³ /h *	
L'impianto verificato risulta	
* IDONEO *	
al funzionamento	
UTENTE	
PDR	
COMUNE	
INDIRIZZO	

SPECIFICHE TECNICHE

SENSORE DI FLUSSO

Tipo	Termal Massico
Range	0 – 12 lt/h
Risoluzione	0,1 lt

SENSORI DI PRESSIONE

Tipo	Piezoresistivo
Sensore 1	0 ÷ 130 mbar
Sensore 2	0 ÷ 50 mbar
Risoluzione	0,1 mbar
Pompa di Aspirazione	Membrana – 0,1 lt/min – 500 mbar
Serbatoio	0,03 lt

REGOLATORE DI PRESSIONE

Tipo	Contrasto molla / membrana
Campo di Regolazione	15 ÷ 60 mbar
Display	Grafico retroilluminato (128x64 dpi)
Stampante	Carta Termica – 40 colonne
Alimentazione	Batterie Ricaricabili 12V NiMh

DURATA PROVE IN PORTATA

Stabilizzazione Pressione	3 min circa
Durata Verifica	1 min
Stampa Rapporto	10 sec.
Dimensioni e Peso	275 x 250 x 105 mm – 2 Kg

RP 7 Micro Flow
VERIFICA DISPERSIONE IMPIANTI GAS